



GREEN CEMENT
Lam Thach



COMPANY PROFILE

A Members of |  **QNC**
corporation

CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG VÀ XÂY DỰNG QUẢNG NINH



Giới thiệu Toàn cảnh nhà máy

XI MĂNG LAM THẠCH

là một sản phẩm của Công ty cổ phần Xi măng và Xây dựng Quảng Ninh.

Xi măng Lam Thạch được sản xuất trên dây chuyền hiện đại, theo công nghệ khô. Các thiết bị được cập nhật lựa chọn thế hệ mới nhất tiêu chuẩn Châu Âu. Vị trí nhà máy nằm kề cạnh vùng nguyên liệu dồi dào có trữ lượng lớn, các nguyên liệu chính để sản xuất xi măng như đá vôi, than, đất sét, các phụ gia thuộc loại có chất lượng tốt nhất tại khu vực phía Bắc. Xi măng Lam Thạch nằm ở vị trí rất thuận tiện (Đường bộ cạnh Quốc lộ 10 và Quốc lộ 18, đường thủy có Cảng Lam Thạch trên cửa sông Bạch Đằng. Đủ điều kiện cho tàu thủy có tải trọng từ 1200 - 2000 tấn vào giao nhận).

Xi măng Lam Thạch đã được cấp chứng chỉ ISO 9001 : 2000 và được trao tặng nhiều cúp chất lượng tại các kỳ hội chợ.

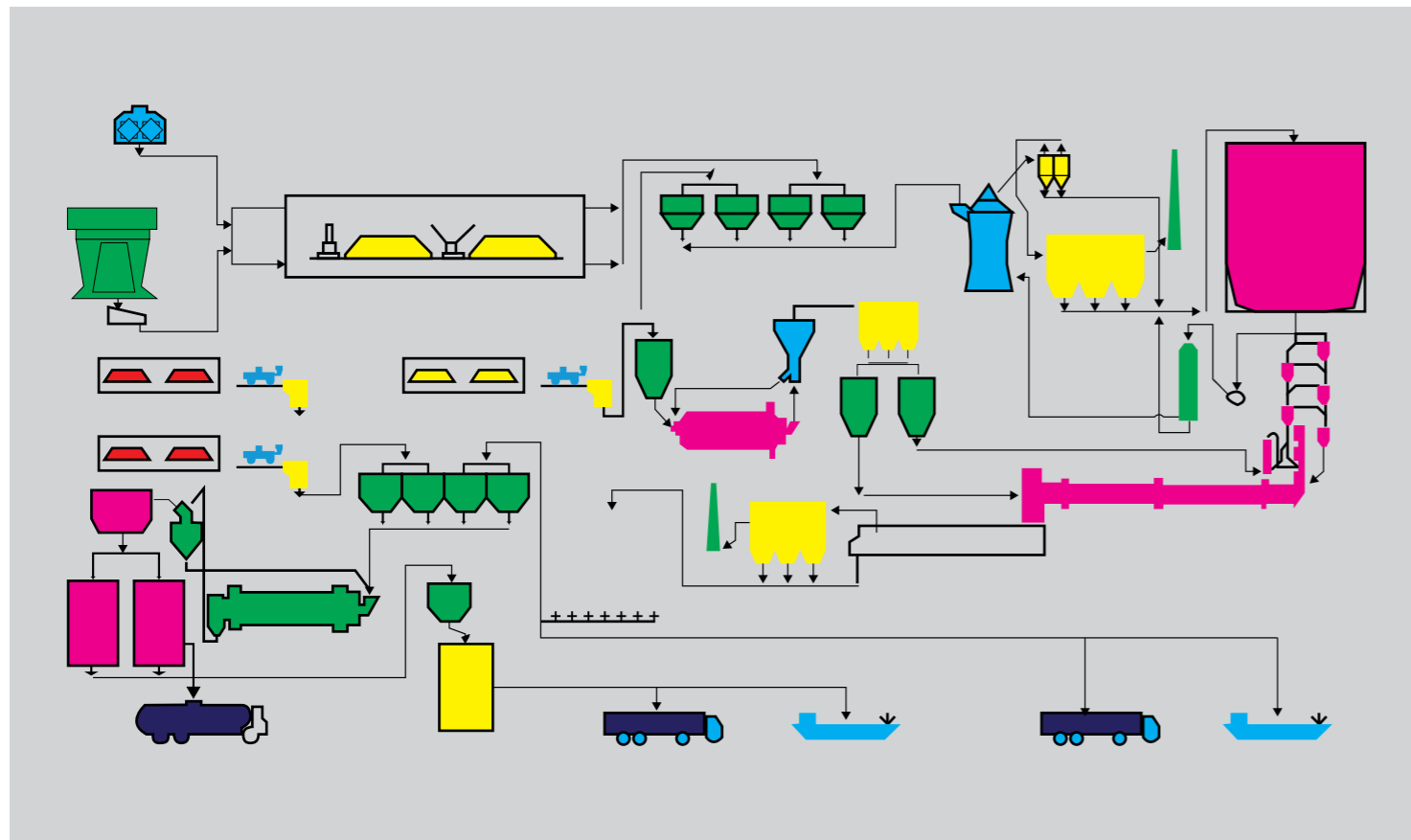
Với lợi thế vượt trội xi măng Lam Thạch sẽ đáp ứng mọi yêu cầu của quý khách hàng.

INTRODUCTION (The overview of Lam Thach cement factory)

Lam Thach cement is a well-known commodity developed by Quang Ninh cement and construction Joint Stock company. It is critically produced with advanced production line of waterless technology. The facilities are selectively updated according to European standards. The Factory's location is adjacent to abundance input materials for cement production including Canxi carbonate or lime stone, coal, clay, additives. They are all noted for great quality and quantity in Northern Vietnam. Economically. It is a notable convenience for transportation not only via road network, but also waterway (No.10 national express way deepwater Lam Thach seaport that oceangoing vessel of up to 1.000 - 1.200 tons can access conveniently). This also an inevitable advantage for the people who are interested in doing business with our company.

Lam Thach cement was awarded ISO 9001 : 2000 certificate, and several reward as a product of premium quality in different national fairs.

With distinct competence and advanced technology, Cement of Lam Thach factory has reputably been serving all strict



CÔNG NGHỆ SẢN XUẤT

Nhà máy xi măng Lam Thạch có công nghệ dây chuyền tân tiến, thiết bị hiện đại, đồng bộ từ đầu đến cuối dây chuyền. Đá vôi, đất sét, pyrit, bauxit, than được đồng nhất sơ bộ tại các kho chứa.

Hệ thống lò nung

Hệ thống lò nung gồm tháp trao đổi nhiệt cyclon 5 tầng, buồng phân hủy và lò quay. Nhiên liệu đốt lò hoàn toàn bằng than cám 3C có nguồn tại mỏ ở Quảng Ninh do tập đoàn than khoáng sản Vinacomin cung cấp.

Clinker được làm nguội bằng máy làm nguội kiểu ghi

Hệ thống nghiền xi măng.

Hệ thống nghiền xi măng sử dụng máy nghiền đứng của FLS Đan Mạch hoạt động với chu trình khép kín với hệ thống phân ly hiệu suất cao, đảm bảo sản phẩm đầu ra đạt độ mịn tối thiểu 3200cm²/g.

Hệ thống đóng bao sử dụng máy đóng bao 8 vòi với năng suất 90-100 tấn/h.

Toàn bộ quá trình sản xuất của nhà máy được thực hiện tự động hóa tại phòng điều khiển trung tâm để kiểm soát các hoạt động của nhà máy và điều chỉnh kịp thời các thông số công nghệ thay đổi. Nhà máy sử dụng hệ thống tối ưu hóa bộ điều khiển DCS thế hệ mới nhất, nhờ vậy chất lượng sản phẩm được kiểm tra chặt chẽ trước khi xuất hàng.

PRODUCTION LINE AND TECHNOLOGY

Lam Thach Cement factory has advanced modern technological production lines which are well synchronized from the inlet to the outlet. Limestone, clay, pyrite, bauxite and coal are temporarily homogeneous at storages

Kiln system

Kiln system is 5 stage cyclone preheaters, calciners and rotary kilns. Kiln systems use 3C anthracite coal supplied from Quang Ninh quarry by Vinacomin. Clinker is quickly cooled by cross bar coolers.

Cement grinding systems

Cement mill is vertical roller ones supplied and installed by FLSmidth, Denmark operating in closed cycle with high efficiency separators to make cement products at the fineness at least 3200cm²/g.

Packing Plant

Packing plant is equipped with 8 valve packing machines with a capacity of 90-100 tons per hour.

Production process is automatically operated by a central controlling room (CCR). This central room monitors every action of the plant and adjusts changes in time. The plant equipment is the latest version DCS control. So product quality is checked and tested carefully before selling.

CÁC GIẢI THƯỞNG CHẤT LƯỢNG ĐƯỢC TRAO TẶNG
LIST OF PRIZED AND AWARDS OVER DEVELOPMENT HISTORY



CÁC GIẢI THƯỞNG CHẤT LƯỢNG ĐƯỢC TRAO TẶNG
LIST OF PRIZED AND AWARDS OVER DEVELOPMENT HISTORY





HƯỚNG DẪN TỈ LỆ CẤP PHỐI (PCB - 40)

Instruction for mixture ratio (PCB - 40)

| Vật liệu Input materials used | Đơn vị Unit | Bê tông mác 200 Concrete marked 200 | Vữa xây mác 50 Mortar marked 200 |
|----------------------------------|----------------|--|-------------------------------------|
| Xi măng (Cement) PCB-40 | Kg | 293 | 176 |
| Cát vàng (Standard Sand) | M ³ | 0.466 | 1.11 |
| Đá dăm 1x2 (Crushed stone) | M ³ | 0.847 | - |
| Nước sạch (standard/clean water) | Lit (liter) | 195 | 260 |

HƯỚNG DẪN TỈ LỆ CẤP PHỐI (PCB - 30)

Instruction for mixture ratio (PCB - 30)

| Vật liệu Input materials used | Đơn vị Unit | Bê tông mác 200 Concrete marked 200 | Vữa xây mác 50 Mortar marked 200 |
|----------------------------------|----------------|--|-------------------------------------|
| Xi măng (Cement) PCB-40 | Kg | 293 | 230 |
| Cát vàng (Standard Sand) | M ³ | 0.466 | 1.11 |
| Đá dăm 1x2 (Crushed stone) | M ³ | 0.847 | - |
| Nước sạch (standard/clean water) | Lit (liter) | 195 | 260 |

CHẤT LƯỢNG CLINKER

Clinker specification

| Chỉ tiêu Tested item | Đơn vị Unit | TCVN 2682 : 1999 Vietnam Standard 6282 : 1999 |
|---|-------------------|--|
| Hàm lượng SO ₃ (SO ₃ content) | % | Max 1.0 |
| Cường độ chịu nén (Compressive strength) | N/mm ² | Min 50 |

CHẤT LƯỢNG XI MĂNG

Specification of produced cement

| Chỉ tiêu Tested item | Đơn vị Unit | TCVN 6260 : 1997 Vietnam Standard 6260 : 1997 |
|---|--------------------|--|
| Độ mịn (Fineness) | - | - |
| Tỉ diện Blaine (Blaine specific surface) | Cm ² /g | Min 3200 |
| Lượng lọt sàng (Percentage of going through sieve) | % | Max 10 |
| Độ ổn định thể tích (Volume stability) | mm | Max 10 |
| Thời gian đông kết (Setting time) | - | - |
| Bắt đầu (Initial) | Phút (Min.) | Min 45 |
| Kết thúc (Final) | Phút (Min.) | Max 600 |
| Cường độ chịu nén (Compressive strength) | - | - |
| 3 ngày (3 days) | N/mm ² | Min 18 |
| 28 ngày (28 days) | N/mm ² | Min 40 |
| Hàm lượng SO ₃ (SO ₃ content) | % | Max 3,5 |

Xi măng Lam Thạch cường độ cao, ổn định thời gian đông kết tối ưu, thích hợp cho việc xây dựng các công trình dân dụng, cầu cảng, đường xá, các toà nhà cao tầng, các công trình ngầm...

Xi măng Lam Thạch đóng bao 50kg, kiểu dáng phù hợp, dễ vận chuyển. Hướng dẫn tỉ lệ cấp phối in trên vỏ bao thuận tiện cho người sử dụng.

Xi măng Lam Thạch được sản xuất trên dây chuyền lò quay phương pháp khô hiện đại, các thiết bị được đầu tư đồng bộ, tự động hoá cao, nhờ vậy luôn đạt được những tính năng vượt trội.





MÁY NGHIỀN ĐỨNG

Nhà máy xi măng Lam Thach sử dụng máy nghiền liệu con lăn kiểu đứng HRM 2200A của hãng Kurrp Polysus, Đức. Ưu điểm của máy là tiêu hao điện năng thấp, hiệu suất ổn định, độ mịn cao, năng lực sấy khô cao, dễ dàng điều chỉnh độ mịn. Chất lượng bột liệu đảm bảo cho chất lượng clinker trong quá trình nung luyện trong lò.

MÁY RẢI LIỆU, RÚT LIỆU

Máy rải liệu công suất 250 tấn/h. Máy rút liệu công suất 120 tấn/h có khả năng đồng nhất sơ bộ cao. Tỷ lệ đồng nhất đá vôi-đất sét là 10:1.

MÁY NGHIỀN ĐÁ SANDVIK

Dây chuyền nghiền đá SANDVIK-Thụy Điển công suất 250 tấn/h cung cấp nguyên liệu đá cho nhà máy xi măng Lam Thach.

HỆ THỐNG Lò NUNG CLINKER

Nhà máy sử dụng hệ thống lò nung clinker quay (3,2x52m) với tháp trao đổi nhiệt vít gió 5 cấp, tiền nung TDF. Buồng phân hủy dùng gió ba nên tận dụng được tối đa nhiệt dư. Buồng phân hủy và lò nung đều sử dụng vòi đốt đa kênh nên đảm bảo ổn định nhiệt độ trong quá trình nung luyện, vì vậy chất lượng clinker đảm bảo phù hợp tiêu chuẩn TCVN 7024-2013.

MÁY NGHIỀN XI MĂNG

Máy nghiền xi măng (3,8x13m), công suất 90 tấn/h với hệ thống phân ly hiệu suất cao cho sản phẩm xi măng có độ mịn cao và ổn định, thuận lợi cho quá trình thủy hóa và phát triển cường độ của bê tông.

VERTICAL RAW MILL

Lam Thach cement factory equips vertical raw mill HRM 220A manufactured by Krupp Polysus, Germany. The advantage is less electric energy consumption, stable grinding rate and high drying capacity, adjustable grinding finess. The raw meal output in good condition for burning process.

MATERIAL STAKERS, RECLAIMERS

Stacker capacity of 240 tons/h, reclaimer capacity of 120 tons/h are able to temporary homogenous highly. Rate of homogenous between limestone and clay is 10:1

LIMESTONE GRINDING LINE

Limestone crushing station and crushing system made by SANDVIK, Sweeden supplying good crushing limestone for Lam Thach cement factory.

KILN SYSTEM

Rotary Kiln (dimension 3.2 x 52m). 5 stage cyclon preheater and down draught Pre-combustion chamber TDG. Calciner using tertiary heat air to use up discharge air. Both calciner and kiln are using multi channel kiln burner which ensure stable temperature during burning clinker to produce clinker in good quality conforming to Vietnamese standard TCVN 7024-2013.

CEMENT MILL

Cement Mill dimension 3,8x13m, capacity of 90 tons/h. with a high efficiency separators to make cement products at high finess and stable, easily for watermization and strenght development process of concrete



QUẢN LÝ CHẤT LƯỢNG

Nhà máy sử dụng hệ thống điều khiển DCS thực hiện thao tác tập trung tại phòng điều khiển trung tâm quản lý toàn bộ dây chuyền công nghệ. Hệ thống điều khiển bao gồm vận hành thiết bị, đồng hồ đo lường, bộ điều khiển số, tủ I/O, bộ điều khiển lập trình PLC.

Đồng bộ hệ thống điều khiển chất lượng phối liệu sống cho sản xuất TRAWMIX. Nhà máy sử dụng máy phân tích đa nguyên tố huỳnh quang loại Lab X-3500 của Oxford, Anh.



QUALITY MANAGEMENT

Central controlling system DSC is being used to monitor and manage all monito production line safely. It includes: numerical and digital displays, controlling and I/O set, programmin PLC. Comprehensive investigation of quality controlling system TRAWMIX is bring a great impact on material mixing of exact proportio. We are in use of fluorescent multi - parameter auto-analyzer Lab X-3500 manufactured in Oxford England to support production improvment, and to check quality of products.



GIẤY CHỨNG NHẬN

CERTIFICATE

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



GIẤY CHỨNG NHẬN

Chứng nhận Hệ thống Quản lý Môi trường của

CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG VÀ XÂY DỰNG QUẢNG NINH

Khu Hợp Thành, phường Phương Nam, thành phố Uông Bí, tỉnh Quảng Ninh, Việt Nam

đã được đánh giá và xác nhận phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn

TCVN ISO 14001:2015 / ISO 14001:2015

Phạm vi được chứng nhận: Sản xuất xi măng và Clanhke

Số Giấy chứng nhận: MT 349/1.21.20

Hiệu lực Giấy chứng nhận: từ ngày 20/09/2021 đến ngày 19/09/2024

Ngày chứng nhận lần đầu: 19/11/2018

  **TỔNG CỤC TRƯỞNG**
Tổng cục FEDEZZ

  **CHỦ TỊCH**
Hội đồng Chứng nhận

 
ThS. Phạm Lê Cường

ThS. Trần Văn Vinh TS. Phạm Hồng

QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.
Hiệu lực của Giấy chứng nhận này có thể được kiểm tra tại www.quacert.gov.vn và www.jas-anz.org/register

DIRECTORATE FOR STANDARDS, METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE (QUACERT)



CERTIFICATE

This is to certify that the Environmental Management System of

QUANG NINH CONSTRUCTION AND CEMENT JOINT – STOCK COMPANY

Hop Thanh Area, Phuong Nam Ward, Uong Bi City, Quang Ninh Province, Vietnam

has been assessed and found to conform with the requirements of the following standard

TCVN ISO 14001:2015 / ISO 14001:2015

Certification Scope: Manufacture of Cement and Clinker

Certificate Number: MT 349/1.21.20

The validity of this Certificate: from 20 September 2021 to 19 September 2024

Original Certification: 19 November 2018

  The Director General of STAMEQ

  The Chairman of the Certification Board

 
MSc. Phạm Lê Cường

MSc. Tran Van Vinh Dr. Pham Hong

QUACERT - 8 Hoang Quoc Viet, Cau Giay, Hanoi, Vietnam.
The validity of this certificate can be checked at website: www.quacert.gov.vn and www.jas-anz.org/register

GIẤY CHỨNG NHẬN

CERTIFICATE

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



GIẤY CHỨNG NHẬN

Chứng nhận Hệ thống Quản lý Chất lượng của

CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG VÀ XÂY DỰNG QUẢNG NINH

Địa chỉ: Khu Hợp Thành, Phường Phương Nam, thành phố Uông Bí, tỉnh Quảng Ninh, Việt Nam

đã được đánh giá và xác nhận phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn


TCVN ISO 9001:2015 / ISO 9001:2015

| | |
|---------------------------|--|
| Phạm vi được chứng nhận: | Sản xuất, Cung ứng Xi măng và Clanhke |
| Số Giấy chứng nhận: | HT 1419/5.21.16 |
| Hiệu lực Giấy chứng nhận: | từ ngày 20/09/2021 đến ngày 19/09/2024 |
| Ngày chứng nhận lần đầu: | 10/04/2007 |

| | | | | |
|---|---|--|--|--|
|   |  | TỔNG CỤC TRƯỞNG Tổng cục TCECCL | CHỦ TỊCH Hội đồng Chứng nhận | GIÁM ĐỐC Hội đồng Chứng nhận Phù hợp |
|  |  |  | | |
| ThS. Trần Văn Vinh | TS. Phạm Hồng | ThS. Phạm Lê Cường | | |

QUACERT – 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.
Hiệu lực của Giấy chứng nhận này có thể được kiểm tra tại www.quacert.gov.vn và www.jas-anz.org/register

DIRECTORATE FOR STANDARDS, METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE (QUACERT)



CERTIFICATE

This is to certify that the Quality Management System of






QUANG NINH CEMENT AND CONSTRUCTION JOINT STOCK COMPANY

Address: Hop Thanh Zone, Phuong Nam Ward, Uong Bi Town, Quang Ninh Province, Vietnam

has been assessed and found to conform with the requirements of

TCVN ISO 9001:2015 / ISO 9001:2015

| | |
|-----------------------------------|---|
| Certification Scope: | Manufacture, Supply of Cement and Clinker |
| Certificate Number: | HT 1419/5.21.16 |
| The validity of this Certificate: | from 20 September 2021 to 19 September 2024 |
| Original Certification: | 10 April 2007 |

| | | | | |
|---|---|---|---|-------------------------|
|   |  | The Director General of STAMEQ | The Chairman of the Certification Board | The Director of QUACERT |
|  |  |  | | |
| MSc. Tran Van Vinh | Dr. Pham Hong | MSc. Pham Le Cuong | | |

QUACERT – 8 Hoang Quoc Viet, Cau Giay, Hanoi, Vietnam.
The validity of this certificate can be checked at website: www.quacert.gov.vn and www.jas-anz.org/register

GIẤY CHỨNG NHẬN

CERTIFICATE

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



GIẤY CHỨNG NHẬN

Sản phẩm: Xi măng Poóc lăng hỗn hợp PCB30, PCB40 (sử dụng phụ gia đá vôi)

với nhãn hiệu thương mại



được sản xuất tại

CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG VÀ XÂY DỰNG QUẢNG NINH

Địa chỉ: Khu Hợp Thành, phường Phương Nam, thành phố Uông Bí, tỉnh Quảng Ninh, Việt Nam

phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn

TCVN 6260:2020

và được phép sử dụng Dấu Chất lượng



Phương thức chứng nhận: Phương thức 5 (theo Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012)

Số Giấy chứng nhận: SP 1980/2.21.16

Hiệu lực Giấy chứng nhận: từ ngày 20/09/2021 đến ngày 19/09/2024

GIÁM ĐỐC



Phạm Lê Cường

QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.

DIRECTORATE FOR STANDARDS, METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE (QUACERT)



CERTIFICATE

This is to certify that the Products as: Portland Blended Cement PCB30, PCB40 (used Limestone additives)

with Trade Mark



made by

QUANG NINH CONSTRUCTION AND CEMENT JOINT-STOCK COMPANY

Address: Hop Thanh Area, Phuong Nam Ward, Uong Bi Town, Quang Ninh Province, Vietnam

have been found to conform with the standard

TCVN 6260:2020

and authorized to use the Quality Mark



Certification System: SYSTEM 5 (Circular No. 28/2012/TT-BKHCN dated 12 Dec 2012)

Certificate Number: SP 1980/2.21.16

The validity of this Certificate: from 20 September 2021 to 19 September 2024

Director



Phạm Lê Cường

QUACERT - 8 Hoang Quoc Viet, Cau Giay, Hanoi, Vietnam.

The validity of this certificate can be checked at website: www.quacert.gov.vn and www.jas-anz.org/register

GIẤY CHỨNG NHẬN

CERTIFICATE

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



GIẤY CHỨNG NHẬN

Sản phẩm: Xi măng Poóc lăng bền sun phát, loại PC_{HSR}40 và PC_{MSR}40

với nhãn hiệu thương mại



được sản xuất tại

CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG VÀ XÂY DỰNG QUẢNG NINH

Địa chỉ: Khu Hợp Thành, phường Phương Nam, thành phố Uông Bí, tỉnh Quảng Ninh, Việt Nam

phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn

TCVN 6067:2018

và được phép sử dụng Dấu Chất lượng



Phương thức chứng nhận: Phương thức 5 (theo Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012)

Số Giấy chứng nhận: SP 2107/3.21.16

Hiệu lực Giấy chứng nhận: từ ngày 06/10/2021 đến ngày 05/10/2024



QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.

DIRECTORATE FOR STANDARDS, METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE (QUACERT)



CERTIFICATE

This is to certify that the Products as: Sulphateresisting portland cement, type PC_{HSR}40 và PC_{MSR}40

with Trade Mark



made by

QUANG NINH CONSTRUCTION AND CEMENT JOINT-STOCK COMPANY

Address: Hop Thanh Area, Phuong Nam Ward, Uong Bi Town, Quang Ninh Province, Vietnam

have been found to conform with the standard

TCVN 6067:2018

and authorized to use the Quality Mark



Certification System: SYSTEM 5 (Circular No. 28/2012/TT-BKHCN dated 12 Dec 2012)

Certificate Number: SP 2107/3.21.16

The validity of this Certificate: from 06 October 2021 to 05 October 2024



QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Vietnam.
The validity of this certificate can be checked at website: www.quacert.gov.vn and www.jas-anz.org/register

GIẤY CHỨNG NHẬN

CERTIFICATE

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



GIẤY CHỨNG NHẬN

Sản phẩm: Xi măng Poóc lăng loại II và loại V

với nhãn hiệu thương mại



được sản xuất tại

CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG VÀ XÂY DỰNG QUẢNG NINH

Địa chỉ: Khu Hợp Thành, phường Phương Nam, thành phố Uông Bí, tỉnh Quảng Ninh, Việt Nam

phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn

ASTM C150/C150M-20

và được phép sử dụng Dấu Chất lượng



Phương thức chứng nhận: Phương thức 5 (theo Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012)

Số Giấy chứng nhận: SP 2108/2.21.16

Hiệu lực Giấy chứng nhận: từ ngày 06/10/2021 đến ngày 05/10/2024



QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.

DIRECTORATE FOR STANDARDS, METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE (QUACERT)



CERTIFICATE

This is to certify that the Products as: Portland cement Type II and Type V

with Trade Mark



made by

QUANG NINH CONSTRUCTION AND CEMENT JOINT-STOCK COMPANY

Address: Hop Thanh Area, Phuong Nam Ward, Uong Bi Town, Quang Ninh Province, Vietnam

have been found to conform with the standard

ASTM C150/C150M-20

and authorized to use the Quality Mark



Certification System: SYSTEM 5 (Circular No. 28/2012/TT-BKHCN dated 12 Dec 2012)

Certificate Number: SP 2108/2.21.16

The validity of this Certificate: from 06 October 2021 to 05 October 2024



QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Vietnam.
The validity of this certificate can be checked at website: www.quacert.gov.vn and www.jas-anz.org/register

GIẤY CHỨNG NHẬN

CERTIFICATE

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



GIẤY CHỨNG NHẬN

Sản phẩm: Xi măng poóc lăng, loại I

với nhãn hiệu thương mại



được sản xuất tại

CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG VÀ XÂY DỰNG QUẢNG NINH

Địa chỉ: Khu Hợp Thành, phường Phương Nam, thành phố Uông Bí, tỉnh Quảng Ninh, Việt Nam

phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn

ASTM C150/C150M-20

và được phép sử dụng Dấu Chất lượng



Phương thức chứng nhận: Phương thức 5 (theo Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012)

Số Giấy chứng nhận: SP 3029.21.16

Hiệu lực Giấy chứng nhận: từ ngày 20/09/2021 đến ngày 19/09/2024

GIÁM ĐỐC



Phạm Lê Cường

QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.

DIRECTORATE FOR STANDARDS, METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE (QUACERT)



CERTIFICATE

This is to certify that the Products as: **Portland Cement, Type I**

with Trade Mark



made by

QUANG NINH CONSTRUCTION AND CEMENT JOINT-STOCK COMPANY

Address: Hop Thanh Area, Phuong Nam Ward, Uong Bi Town, Quang Ninh Province, Vietnam

have been found to conform with the standard

ASTM C150/C150M-20

and authorized to use the Quality Mark



Certification System: **SYSTEM 5 (Circular No. 28/2012/TT-BKHCN dated 12 Dec 2012)**

Certificate Number: **SP 3029.21.16**

The validity of this Certificate: **from 20 September 2021 to 19 September 2024**

Director



Phạm Lê Cường

QUACERT - 8 Hoang Quoc Viet, Cau Giay, Hanoi, Vietnam.

The validity of this certificate can be checked at website: www.quacert.gov.vn and www.jas-anz.org/register

GIẤY CHỨNG NHẬN

CERTIFICATE

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



GIẤY CHỨNG NHẬN

Sản phẩm: Xi măng Poóc lăng PC50

với nhãn hiệu thương mại



được sản xuất tại

CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG VÀ XÂY DỰNG QUẢNG NINH

Địa chỉ: Khu Hợp Thành, phường Phương Nam, thành phố Uông Bí, tỉnh Quảng Ninh, Việt Nam

phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn

TCVN 2682:2020

và được phép sử dụng Dấu Chất lượng



Phương thức chứng nhận: Phương thức 5 (theo Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012)

Số Giấy chứng nhận: SP 3028.21.16

Hiệu lực Giấy chứng nhận: từ ngày 20/09/2021 đến ngày 19/09/2024

GIAM ĐỐC



Phạm Lê Cường

QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.

DIRECTORATE FOR STANDARDS, METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE (QUACERT)



CERTIFICATE

This is to certify that the Products as: **Portland Cement PC50**

with Trade Mark



made by

QUANG NINH CONSTRUCTION AND CEMENT JOINT-STOCK COMPANY

Address: Hop Thanh Area, Phuong Nam Ward, Uong Bi Town, Quang Ninh Province, Vietnam

have been found to conform with the standard

TCVN 2682:2020

and authorized to use the Quality Mark



Certification System: **SYSTEM 5 (Circular No. 28/2012/TT-BKHCN dated 12 Dec 2012)**

Certificate Number: **SP 3028.21.16**

The validity of this Certificate: **from 20 September 2021 to 19 September 2024**

Director



Phạm Lê Cường

QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hanoi, Vietnam.

The validity of this certificate can be checked at website: www.quacert.gov.vn and www.jas-anz.org/register

GIẤY CHỨNG NHẬN

CERTIFICATE

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



GIẤY CHỨNG NHẬN

Sản phẩm: **Clanhke Xi măng Poóc lăng thông dụng Cpc50**

với nhãn hiệu thương mại



được sản xuất tại

CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG VÀ XÂY DỰNG QUẢNG NINH

Địa chỉ: Khu Hợp Thành, phường Phương Nam, thành phố Uông Bí, tỉnh Quảng Ninh, Việt Nam

phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn

TCVN 7024:2013

và được phép sử dụng Dấu Chất lượng



Phương thức chứng nhận: **Phương thức 5 (theo Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012)**

Số Giấy chứng nhận: **SP 2423/1.21.16**

Hiệu lực Giấy chứng nhận: **từ ngày 20/09/2021 đến ngày 19/09/2024**

GIÁM ĐỐC



Phạm Lê Cường

QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.

DIRECTORATE FOR STANDARDS, METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE (QUACERT)



CERTIFICATE

This is to certify that the Products as: **Portland Cement Clinker Cpc50**

with Trade Mark



made by

QUANG NINH CONSTRUCTION AND CEMENT JOINT-STOCK COMPANY

Address: Hop Thanh Area, Phuong Nam Ward, Uong Bi Town, Quang Ninh Province, Vietnam

have been found to conform with the standard

TCVN 7024:2013

and authorized to use the Quality Mark



Certification System: **SYSTEM 5 (Circular No. 28/2012/TT-BKHCN dated 12 Dec 2012)**

Certificate Number: **SP 2423/1.21.16**

The validity of this Certificate: **from 20 September 2021 to 19 September 2024**

Director



Phạm Lê Cường

QUACERT - 8 Hoang Quoc Viet, Cau Giay, Hanoi, Vietnam.

The validity of this certificate can be checked at website: www.quacert.gov.vn and www.jas-anz.org/register



XI MĂNG
Lam Thạch

Địa chỉ: Khu Hợp Thành, Phường Phương Nam,
TP. Ưông Bí, Tỉnh Quảng Ninh

ĐT: 0203.3668.355 | Fax: 0203.3668.354

Email: Info@qncc.com.vn | www.qncc.com.vn